

SLV KAUÇUK

DESCRIPTION DU PRODUIT

Il s'agit d'une peinture de finition monocomposante à base de caoutchouc chloré.



En raison de sa résistance à l'eau et à divers produits chimiques, elle est recommandée pour toutes sortes

d'installations industrielles, de pipelines, de réservoirs et d'entrepôts, de surfaces en métal, en bois ou en béton, de peintures de marquage routier pour les parkings et les passages pour piétons en raison de la formation d'un film flexible et de la forte adhérence entre les revêtements. Elle est recommandée comme peinture de finition de couleur bordeaux pour les plates-formes offshore, les installations industrielles lourdes et les navires.



Préparation de la surface: La rouille, l'huile, la saleté, etc. sur les surfaces en acier doivent être nettoyées par sablage conformément à la norme suédoise (SA2) jusqu'à l'obtention du métal. Sur les surfaces en béton, les zones de déformation doivent être grattées. Les fissures dans les surfaces en béton doivent être comblées.

Préparation et application du produit: Le produit est prêt à l'emploi dans son emballage. ISOWEIR U-POX APPRÊT DU PHOSPHATE DE ZINC est appliqué sur les surfaces en acier. Appliquer 150-200 microns de CAOUTCHOUC ISOWEIR SLV sur les surfaces apprêtées.





Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye +90 (212) 623 2716
info@isoweir.com



CARACTÉRISTIQUES, AVANTAGES

- Il présente une résistance élevée aux acides, aux bases, au sel et à l'eau.
- Il sèche et durcit rapidement.
- Il ne contient pas de résine alkyde.
- Il est fabriqué en résine de caoutchouc chloré.

INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

- Veuillez tenir compte des mentions de danger et des conseils de prudence indiqués sur l'emballage du produit.
- Conformez-vous aux consignes précisées dans la fiche de données de sécurité du produit.
- En cas de problèmes de santé inattendus, adressez-vous à l'établissement de santé le plus proche.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| Couleur | Couleur souhaitée |
|---|---|
| Brillant | Brillant - Semi-mat |
| Apparence | _ |
| Densité (20 °C) | 1,20 – 1,30 gr/cm³ |
| Épaisseur du film sec | - |
| Matière solide (% du poids) | %60 – 65 |
| Viscosité (25 °C) | - |
| PH (25 °C) | - |
| Allongement à la rupture | - |
| Taux de transmission de l'eau (1-5) | - |
| Résistance à la chaleur (°C) | 150°C |
| Température d'application (°C) | 2 °C – 35 °C |
| Appareil d'application | Rouleau, pinceau, pistolet sans air |
| Taux d'éclaircissement | %15 - %20 |
| Quantité d'utilisation m²/kg (40 - 45 microns) | 0,150 – 0,200 kg |
| Temps de séchage (20 °C) | Durcissement initial : 30 - 40 minutes Application de la deuxième revêtement : 4 heures Durcissement complet : 20 heures |
| Emballage | 20 kg Seau en fer-blanc |
| Température de stockage | Il doit être conservé dans un endroit non exposé à la lumière directe du soleil, à l'abri du gel, dans un emballage fermé, à une température comprise entre 5°C et 35°C. |
| Durée du stockage | 1an |
| Certificat de qualité | ISO 9001 |
| | |



info@isoweir.com