

ZEEPSON DİK YÜZEY

ÜRÜN TANIMI

ISOWEIR ZEEPSON DİK YÜZEY, solventsiz epoxy reçine esaslı, tiksotropik, iki bileşenli, su ve solventlere karşı dayanıklı, fiziki, kimyevi etkenlere karşı üstün direnç gösterebilen, hijyen sağlayan son kat kaplama malzemesidir.



KULLANIM ALANLARI

Gıda üretimi yapan tesislerde, Hastanelerde, Soğuk hava depolarında, Petrol, fueloil, parafin, yağ, mazot, muhtelif konsantrasyonlarda asit ve çeşitli solvent içeren depolama tanklarında, Kapalı otoparklarda, Kargo ambarlarında, balast tankları, su tankları ve diğer tanklarda, Yüzme havuzları ve diğer havuzlarda.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlama: Metal yüzeylere SA 2,5 mertebesinde kum raspası yapılmalı, raspalanın yüzey kuru hava ile temizlenmelidir. Beton yeni ise, zemin betonu kürünü almış olmalı (~ 21 gün) ve betonun nem oranı %4 ü geçmemelidir. Beton yüzeyler tamamen temizlenmeli, toz ve gevşek parçacıklar dönerli çelik veya vakum temizleyici ile alınmalı, çatıtlaklar ve kuş gözü boşluklar doldurulmalıdır. Yüzey hazırlığı tamamlanan beton zemin uygun ISOWEIR ZEPAS astar malzemesi ile astarlanıp, son kat uygulamasına hazır hale getirilmelidir.

Ürün Hazırlama ve Uygulama: Karışım oranı ağırlıkça A bileşen 16 kg, B Bileşen 4 kg olarak karıştırılarak oluşturulmalıdır. A bileşeni düşük devirli karıştırıcı ile



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No :12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye
+90 (212) 623 2716
info@isoweir.com

www.isoweir.com

homojen hale gelinceye kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşen A bileşene eklenerek, karışım yaklaşık 100 devir/dakika olacak şekilde, en az 2 dakika, karıştırılmalıdır. Karışım yaptığınız malzeme miktarı arttıkça karışım süreniz veya karıştırma hızınızı artırmanız gerekebilir. Karışma başladığınız anda önce sistemde bir bulanıklaşma oluşacaktır ve karışım devam ettikçe tekrar şeffaflaşmaya başlayacaktır. İlk aşaması tamamlanmış karışımı, temiz bir başka kaba sıyrarak aktarınız ve tekrar karıştırınız. Hava sürüklənməsini (baloncuk oluşmaması için) en aza indirmek için, çok uzun süre ve yüksek devirde karıştırma yapılmamalıdır. ISOWEIR ZEEPSON DİK YÜZEY, ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda ikinci komponenti ile karıştırılır.

Dikkat Edilecek Hususlar: Tatbikat esnasında gözler korunmalı. Eldiven giyilmesi tavsiye edilir.

ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

- ◆ Solventsiz olması, kapalı alanlarda, su depolarında, gıda ve hijyen şartlarına uygunluk istenilen alanlarda güvenle kullanabilme imkânı sağlar.
- ◆ İçme suyu depolarında, kaplama ve yalıtım malzemesi olarak kullanılabilir.
- ◆ Antitoksittir. Su depolarında kullanıldığından suyun tat ve kokusunda değişim olmaz.

SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

- ◆ Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- ◆ Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranışılmalıdır.
- ◆ Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No :12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Çeşitli renkler
Parlaklık	Parlak
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,35 gr/cm ³ Tiksotropik
Karışım Oranı (% Ağırlık)	A bileşen %75 - B bileşen %25
Kuru Film Kalınlığı	260 mikron
Yaş Film Kalınlığı	300 mikron
Katı Madde (% Ağırlık)	%74
Isı Mukavemeti (°C)	55 °C – 150°C (sorulacak)
Uygulama Sıcaklığı (°C)	5 °C – 35 °C
Uygulama Aparatları	Saten rulo
İnceltme Oranı	Yok
Karışım Ömrü (20 °C)	20 – 30 dakika
Kullanım Miktarı m²/kg	0,800 – 1,200 kg
Kuruma Süresi (25 °C)	İlk kuruma: 2 – 2,5 saat İkinci kat: 18 – 24 saat Kür Müddeti: 7 gün
Ambalaj	A bileşen 16 kg - B bileşen 4 kg Teneke kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C – 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001 – CE

