

U-POX ASTAR

DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire à deux composants, à base d'époxy, à forte adhérence. Il est résistant aux effets physiques et chimiques.

DOMAINES D'UTILISATION

Raffineries, usines pétrochimiques et autres établissements industriels, industrie pharmaceutique et alimentaire, hôpitaux, surfaces en béton, enduit de ciment et métal afin de les protéger des effets atmosphériques, chimiques et mécaniques, sur toutes les surfaces des bateaux et navires, sur les apprêts anticorrosion.

APPLICATION

Préparation de la surface: Sur les surfaces métalliques: Toutes sortes de substances indésirables telles que l'huile, la saleté, la rouille, la vieille peinture, la coquille de laminoir, etc. présentes sur la surface doivent être éliminées par sablage et/ou par d'autres méthodes mécaniques et chimiques (jusqu'à l'obtention d'un métal brillant). La surface grattée doit être nettoyée à l'air sec. Le sablage à SA 2,5 est recommandé pour le nettoyage de la surface. ISOWEIR U-POX APPRÊT doit être appliqué dès que possible avant que l'oxydation ne commence sur les surfaces métalliques. **Sur les surfaces en béton et en ciment:** La peinture, la saleté, la graisse, l'huile et les parties non adhérentes à la surface des vieux enduits de béton et de ciment doivent être éliminées de l'environnement par des méthodes mécaniques ou chimiques. Veillez à ce que le sol soit complètement sec avant d'appliquer la revêtement de fond. Les nouveaux bétons et enduits de ciment doivent être durcis. Il est recommandé que cette période soit d'environ 21 jours. Éliminer les résidus de mortier des surfaces durcies.



Préparation et application du produit: Le rapport de mélange doit être de 25 kg de composant A et 6 kg de composant B en poids. Le composant A doit être mélangé à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse jusqu'à homogénéisation. Le composant B doit ensuite être ajouté au composant A et le mélange doit être effectué à environ 100 tours/minute pendant au moins 2 minutes. Au fur et à mesure que la quantité de contenu à mélanger augmente, il peut être nécessaire d'augmenter la durée ou la vitesse de mélange. Dès que vous commencez à mélanger, le système devient d'abord trouble, puis transparent au fur et à mesure que le mélange se poursuit. ISOWEIR Après ouverture de l'emballage, U-POX APPRÊT est homogénéisé par un mélange minutieux, de préférence à l'aide d'un moteur de forage, et mélangé au second composant dans les proportions spécifiées. L'environnement doit être très bien ventilé lors des applications intérieures, et les outils et processus liés à l'électricité et aux flammes ne doivent pas se trouver dans le même environnement en raison des solvants contenus dans l'apprêt. Il n'y a pas d'éclaircissage. Le diluant pour époxy est utilisé pour le nettoyage des outils.

Points à prendre en considération: Les yeux doivent être protégés pendant l'application. Il est recommandé de porter des gants.

CARACTÉRISTIQUES, AVANTAGES

- ◆ Il présente une résistance chimique et mécanique élevée.
- ◆ Il présente une résistance élevée au frottement.
- ◆ Il adhère bien à toutes sortes de surfaces métalliques et en béton.
- ◆ Il ne contient pas de bactéries.
- ◆ Il n'y a pas de poussière et le nettoyage est facile.





INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

- ◆ Veuillez tenir compte des mentions de danger et des conseils de prudence indiqués sur l'emballage du produit.
- ◆ Conformez-vous aux consignes précisées dans la fiche de données de sécurité du produit.
- ◆ En cas de problèmes de santé inattendus, adressez-vous à l'établissement de santé le plus proche.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur	Les couleurs recommandées sont le blanc et le gris.
Brillant	Mat
Apparence	-
Densité (20 °C)	1,30 kg/lit liquide tixotropique
Rapport de mélange (% du poids)	Composante A 80,65% Composante B 19,35
Matière solide (% du poids)	%45
Résistance à la chaleur (°C)	150 °C
Température d'application (°C)	5 °C – 35 °C
Appareil d'application	Rouleau, pinceau, pistolet sans air
Taux d'éclaircissement	%10 - %15 (diluant pour époxy)
Durée de vie du mélange (20 °C)	30 minutes
Quantité d'utilisation m ² /kg	Revêtement théorique : 0,090 Revêtement pratique : 0,070 - 0,125
Temps de séchage (25 °C)	Durcissement initial : 1-2 heures Deuxième revêtement : 12 heures Période de durcissement : 7 jours
Emballage	Composant A 25 kg Composant B 6 kg Seau en fer blanc
Température de stockage	Il doit être conservé dans un endroit non exposé à la lumière directe du soleil, à l'abri du gel, dans un emballage fermé, à une température comprise entre 5 °C et 35 °C.
Durée du stockage	1 an
Certificat de qualité	ISO 9001

