

ZEEP MAC 2K

ÜRÜN TANIMI

ISOWEIR ZEEP MAC 2K, Solventsiz epoxy reçine, alifatik aminden oluşan çift bileşenli, plak yapıştırma ve ince tamirat işlemlerinde kullanılabilen montaj epoksisi.

KULLANIM ALANLARI

Karbon plakaların yüzey ile arasında boşluk kalmadan yapıştırılmasında, Granit, mermer, seramik, doğal taşların yapıştırılmasında. Tarihi binaların restorasyonunda. Asit Baz direnci istenen her yüzeyde seviye eşitleme düzleştirme macunu olarak yüksek mekanik direnç istenen alanlarda kullanılır.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlama: Yüzey yağ, toz, çimento şerbeti vb. serbest partiküllerden arındırılmalı. Yapışma gücünü arttırmak amaçlı basınçlı hava, mekanik raspalama, vb. kullanılarak temizlenmeli. Plakanın yapıştırılacak yüzeyi Epoxy Tiner ile temizlenmeli ve kurutulmalıdır.

Ürün Hazırlama ve Uygulama: Epoxy karışım oranlarına uygun hazırlanan B komp. Tamamı A komp içine ilave edilir. 300 dev/dk uygun kanatlı, bıçaklı karıştırıcı ile 2-3 dk homojen hale gelinceye kadar karıştırılır. Tatbikat ısı limitleri dikkate alınarak ISOWEIR ZEEPAS ASTAR uygulamasından 24 saat sonra Karbon Plaka yüzeyine 1- 1,5 mm spatula ile sürülür. Karbon plakanın yapıştırılacağı astarlanmış yüzeye de 1- 1,5 mm spatula ile sürülür. Plaka baskılanarak montajı yapılan yüzey ile arada hava boşluğu kalmaması sağlanır. Plaka üzerine ISOWEIR ZEEPSON FRP ince kat uygulanır ve yüzeye kum serpilir. Bu işlem daha sonra sıva için yapışma yüzey alanın arttırılmasını güçlü yapışmayı sağlar.



Dikkat Edilecek Hususlar: Tatbikat esnasında gözler korunmalı. Eldiven giyilmesi tavsiye edilir. Cilde temas halinde bol su ve sabun ile yıkanmalıdır. Göz ile temas halinde doktora başvurunuz.

ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

- Düşey ve yatay tavan yüzeylerinde uygulanır.
- Adhesyonu (iki farklı malzemenin birbirine yapışması) yüksektir.
- Nem toleransı yüksektir.
- Solvent içermemektedir.
- Fiziksel ve kimyasal etkenlere karşı dayanıklıdır.

SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

- Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Siyah, Gri
Parlaklık	Mat
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,85 - 1,90 gr/cm ³ Tiksotropik
Karışım Oranı (% Ağırlık)	A bileşen: %50 - B bileşen: %50
Kuru Film Kalınlığı	260 mikron
Yaş Film Kalınlığı	300 mikron
Katı Madde (% Ağırlık)	%100
Çekme Mukavemeti	7 gün sonra 23 °C de 25 N/mm ² (ISO 527)
Basınç Dayanımı	8 gün sonra 23 °C de 80 N/mm ² (TSE EN 196-1)
Elastisite Mod.	~4500 N/mm ²
Çekme Yapışma Dayanımı	Kumlanmış yüzeylerde betonda 4 N/mm ² (EN ISO 4624)
Isı Mukavemeti (°C)	150 °C
Parlama Noktası (°C)	55 °C
Uygulama Sıcaklığı (°C)	+10 °C - +35 °C
Uygulama Aparatları	Çelik yayma aparatı (Mala), Spatula
İnceltme Oranı	Yok
Karışım Ömrü (20 °C)	30 dakika
Kullanım Miktarı kg/m ²	3,00 - 4,00 kg/m ² (Çift kat)
Kuruma Süresi (25 °C)	İlk kuruma: 4-5 saat İkinci kat: 72 saat Kür Müddeti: 7 gün
Ambalaj	A bileşen: 2,5 kg - B bileşen: 2,5 kg Teneke kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C - 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001