

TREND LUX

ÜRÜN TANIMI

Saf Akriolik reçine esaslı su bazlı, parlak, kokusuz, son kat iç ve dış cephe boyasıdır.

KULLANIM ALANLARI

Macun ve astar yapılmış, Sıva, Beton, Alçıpan gibi mineral yüzeylere, Ahşap ve metal yüzeylere uygulama yapılır.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlama: Uygulama öncesi yüzeyler kir, toz, eski boya ve serbest partiküllerden mekanik usuller ile temizlenmelidir. Düz zemin elde edilmesi için çatlak ve çukurlar ISOWEIR macun ile optik birliktelik sağlanacak şekilde doldurulmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyde solvent bazlı boya var ise ISOWEIR TRANSFER ASTAR uygulaması yapılmalıdır. Çimento esaslı sıva yüzeylere uygulanacak ise ISOWEIR UNIVERSAL ASTAR. Alçı sıva uygulanan yüzeylere 1/7 birim uygulanmış ISOWEIR KONSANTRE ASTAR uygulanmalıdır.

Ürün Hazırlama ve Uygulama: İnceltme öncesi karıştırılmalıdır. Ahşap ve mineral esaslı yüzeylere %5 - 7 oranında su ile inceltılarak uygulanır. Metal yüzeylere sentetik esaslı astar uygulaması yapıldıktan 24 saat sonra su bazlı astar uygulaması yapılır 6 saat beklenir. Yüzey hazırlığı ve astarlama işlemi yapılan yüzeylere 4-6 saat sonra ISOWEIR TREND LUX katlar arası kuruma süresi beklenerek 2 kat halinde uygulanır.





ISOWEIR[®]
PAINT & INSULATION SYSTEMS

ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

- ◆ Yüksek aşınma direnci
- ◆ Maksimum silinebilme
- ◆ Yüksek U/V direnci
- ◆ Sararmaz
- ◆ Mükemmel yayılma
- ◆ Çatlama, kabarma ve dökülme yapmaz.
- ◆ Mükemmel doku
- ◆ Yüksek adezyon

SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

- ◆ Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- ◆ Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- ◆ Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	İstenilen renkte
Parlaklık	Parlak
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,18 – 1,25 gr/cm ³ (TS EN ISO 2811)
Katı Madde (% Ağırlık)	%75 ± 78 (ASTM D 4209)
Viskozite (25 °C)	-
PH (25 °C)	8-9 (ASTM E 70)
Kopma Uzaması	-
Su Aktarım Hızı	-
Uygulama Sıcaklığı (°C)	5 °C – 30 °C
Uygulama Aparatları	Fırça, rulo
İnceltme Oranı	%20 – %30
Kullanım Miktarı m ² /kg	0,080 – 0,100 kg (tek kat)
Kuruma Süresi (20 °C)	İlk kuruma: 60 – 90 dakika Katlar arası bekleme süresi: 2 saat Tam kuruma: 24 saat
Ambalaj	20 kg – 10 kg – 3,5 kg Plastik kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C – 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001 – TS 5808



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com