



ISOWEIR[®]
PAINT & INSULATION SYSTEMS

ZEEPSON ZEMİN

SANS SOLVANT

DESCRIPTION DU PRODUIT

ÉTAGE ISOWEIR ZEEPSON, est un revêtement de finition hygiénique à base de résine époxy sans solvant, à deux composants, résistant à l'eau et aux solvants, qui présente une résistance supérieure aux facteurs physiques et chimiques.

DOMAINES D'UTILISATION

Dans les installations de production alimentaire, les hôpitaux, les entrepôts frigorifiques, les piscines et autres bassins, les réservoirs de pétrole, de mazout, de paraffine, d'huile, de gazole, les réservoirs de stockage contenant diverses concentrations d'acides et de solvants divers, les sols des parkings, les entrepôts de marchandises, les ballasts, les réservoirs d'eau et autres réservoirs.

APPLICATION

Préparation de la surface: Les surfaces métalliques doivent être sablées à SA 2,5 et la surface sablée doit être nettoyée à l'air sec. Si le béton est neuf, il doit être durci (~ 21 jours) et son taux d'humidité ne doit pas dépasser 4 %. Les surfaces en béton doivent être soigneusement nettoyées, la poussière et les particules non adhérentes doivent être enlevées à l'aide d'un outil rotatif ou d'un aspirateur, les fissures et les trous d'œilletons doivent être comblés. Après la préparation de la surface, le sol en béton doit être apprêté avec le produit d'apprêt ISOWEIR ZEEPAS approprié et préparé pour l'application de la revêtement de finition.



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com



ISOWEIR[®]
PAINT & INSULATION SYSTEMS

Préparation et application du produit: Le rapport de mélange doit être de 20 kg de composant A et de 4 kg de composant B en poids. Le composant A doit être mélangé à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse jusqu'à homogénéisation. Dans ce cas, la composante B doit être ajoutée au composant A et le mélange doit être effectué à environ 100 tours/minute pendant au moins 2 minutes. Au fur et à mesure que la quantité de contenu à mélanger augmente, il peut être nécessaire d'augmenter la durée ou la vitesse de mélange. Dès que vous commencez à mélanger, le système devient d'abord trouble, puis transparent au fur et à mesure que le mélange se poursuit. Racler le mélange fini dans un autre récipient propre et mélanger à nouveau. Vous pouvez terminer le processus en versant le mélange que vous avez fait pour la deuxième fois sur la zone où vous allez l'appliquer. Pour minimiser l'entraînement d'air (éviter la formation de bulles), le mélange ne doit pas être effectué trop longtemps et à grande vitesse. Le matériau répandu doit être étalé sur la surface à l'aide d'une truelle en acier et les bulles de gaz doivent être éliminées à l'aide d'un rouleau à pointes.

Points à prendre en considération: Les yeux doivent être protégés pendant l'application. Il est recommandé de porter des gants.

CARACTÉRISTIQUES, AVANTAGES

- ◆ Sans solvant, il peut être utilisé en toute sécurité dans les zones fermées, les réservoirs d'eau, les zones alimentaires et les zones d'hygiène où le respect des conditions d'hygiène est exigé.
- ◆ Il peut être utilisé comme revêtement et matériau d'isolation dans les réservoirs d'eau potable.
- ◆ Il s'agit d'un antioxydant. Lorsqu'il est utilisé dans des réservoirs d'eau, il n'y a pas de changement dans le goût et l'odeur de l'eau.



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com



INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

- ◆ Veuillez tenir compte des mentions de danger et des conseils de prudence indiqués sur l'emballage du produit.
- ◆ Conformez-vous aux consignes précisées dans la fiche de données de sécurité du produit.
- ◆ En cas de problèmes de santé inattendus, adressez-vous à l'établissement de santé le plus proche.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur	Diverses couleurs
Brillant	Brillant
Apparence	-
Densité (20 °C)	1,60 gr/cm ³ Thixotropique
Rapport de mélange (% du poids)	Composante A 80% Composante B 20%
Épaisseur du film sec	260 microns
Épaisseur du film humide	300 microns
Matière solide (% du poids)	%96
Résistance à la chaleur (°C)	55 °C – 150°C (sur demande)
Température d'application (°C)	5 °C – 35 °C
Appareil d'application	Outil d'épandage en acier (truelle). Rouleau hérissé pour éliminer les bulles de gaz
Taux d'éclaircissement	Aucun
Durée de vie du mélange (20 °C)	40 minutes
Quantité d'utilisation m ² /kg	1.400 kg
Temps de séchage (25 °C)	Durcissement initial : 2 - 2,5 heures Deuxième revêtement : 18 - 24 heures Période de séchage : 7 jours
Emballage	Composant A 20 kg Composant B 4 kg Seau en fer-blanc
Température de stockage	Il doit être conservé dans un endroit non exposé à la lumière directe du soleil, à l'abri du gel, dans un emballage fermé, à une température comprise entre 5 °C et 35 °C.
Durée du stockage	1 an
Certificat de qualité	ISO 9001 – CE

