

ZEEPAS ASTAR

DESCRIPTION DU PRODUIT

ISOWEIR ZEEPAS est un apprêt à base d'époxy, sans solvant, à deux composants et à faible viscosité.

DOMAINES D'UTILISATION

Surfaces minérales en béton et en ciment, apprêt des revêtements de sol époxydiques de finition ou intermédiaires, mortier de remplissage et de réparation sur les surfaces nécessitant une réparation avec des agrégats, surfaces normales ou très absorbantes, installations de production alimentaire, hôpitaux, entrepôts frigorifiques, réservoirs de stockage de pétrole, de mazout, de paraffine, d'huile, de gazole, contenant diverses concentrations d'acides et divers solvants, sols de garages de stationnement.

APPLICATION

Préparation de la surface: Avant l'application, les surfaces doivent être débarrassées de la saleté, de la poussière, des vieilles peintures et des particules libres par des moyens mécaniques. Les surfaces en béton doivent être soigneusement nettoyées, la poussière et les particules non adhérentes doivent être enlevées à l'aide d'un outil rotatif ou d'un aspirateur, les fissures et les trous d'œilletons doivent être comblés. Si le béton est neuf, il doit être durci (minimum ~ 21 jours) et la teneur en humidité du béton ne doit pas dépasser 4 %. Les surfaces nettoyées doivent être préparées à l'aide de méthodes de sablage mécaniques appropriées telles que le sablage, le ponçage, etc. et une surface rugueuse doit être obtenue. La revêtement de poussière formée après le processus mécanique doit être complètement éliminée de la surface à l'aide d'aspirateurs industriels.



Préparation et application du produit: Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées, très humides ou gelées. Le rapport de mélange doit être de 100 % du composant A et de 50 % du composant B en poids. Le composant A doit être mélangé à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse jusqu'à homogénéisation. Le composant B doit ensuite être ajouté au composant A et le mélange doit être effectué à environ 100 tours/minute pendant au moins 2 minutes. Au fur et à mesure que la quantité de contenu à mélanger augmente, il peut être nécessaire d'augmenter la durée ou la vitesse de mélange. Dès que vous commencez à mélanger, le système devient d'abord trouble, puis transparent au fur et à mesure que le mélange se poursuit. Racler le mélange fini dans un autre récipient propre et mélanger à nouveau. Vous pouvez terminer le processus en versant le mélange que vous avez fait pour la deuxième fois sur la zone où vous allez l'appliquer. Pour minimiser l'entraînement d'air (éviter la formation de bulles), le mélange ne doit pas être effectué trop longtemps et à grande vitesse. Si le produit doit être utilisé comme mortier de réparation, le mélange doit être complété par l'ajout d'agrégats (les agrégats recommandés doivent être utilisés) après avoir mélangé les composants A et B. Ne pas appliquer sur un sol mouillé, très humide ou gelé.

CARACTÉRISTIQUES, AVANTAGES

- ◆ Il ne contient pas de solvant.
- ◆ Il présente une très bonne résistance aux facteurs physiques et chimiques.
- ◆ Il possède une grande force d'adhérence.
- ◆ L'adhérence du système de revêtement à réaliser est augmentée par l'application d'Isoweir Zeepas sur le sol sans utiliser de feutre avant Zeepson.
- ◆ Il a une faible viscosité.
- ◆ Il permet d'obtenir un sol hygiénique et exempt de poussière.
- ◆ Il contribue à renforcer la structure en pénétrant dans les espaces capillaires du béton.



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com

INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

- ◆ Veuillez tenir compte des mentions de danger et des conseils de prudence indiqués sur l'emballage du produit.
- ◆ Conformez-vous aux consignes précisées dans la fiche de données de sécurité du produit.
- ◆ En cas de problèmes de santé inattendus, adressez-vous à l'établissement de santé le plus proche.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur	Translucide
Brillant	Brillant
Apparence	-
Densité (20 °C)	1,15 – 1,20 kg / lt de liquide tixotropique
Rapport de mélange (% du poids)	Composant A 66,66% Composant B 33,34
Épaisseur du film sec	30-50 microns.
Épaisseur du film humide	80 microns.
Viscosité (25 °C)	500-600 mPas
Résistance à la chaleur (°C)	150 °C
Point d'éclair (°C)	96-104 °C Méthode : DIN 51758
Température d'allumage (°C)	455 °C Méthode : DIN 51794
Température d'application (°C)	5 °C – 35 °C
Appareil d'application	Rouleau, brosse, outil d'épandage en acier
Taux d'éclaircissement	Aucun
Durée de vie du mélange (20 °C)	35 minutes
Quantité d'utilisation m ² /kg	0,300 – 0,500 kg/m ²
Temps de séchage (20 °C)	Maturation initiale : 6 heures Durcissement complet : 24 heures Période de durcissement : 7 jours
Emballage	Composant A 10 kg Composant B 5 kg Seau en fer-blanc
Température de stockage	Il doit être conservé dans un endroit non exposé à la lumière directe du soleil, à l'abri du gel, dans un emballage fermé, à une température comprise entre 5 °C et 35 °C.
Durée du stockage	1 an
Certificat de qualité	ISO 9001 – CE



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com