

U-POX SHOP PRIMER

DESCRIPTION DU PRODUIT

Il s'agit d'un apprêt époxy polyamide à deux composants contenant du phosphate de zinc comme inhibiteur de rouille, formulé spécialement pour être utilisé dans les installations de sablage automatique afin de protéger les surfaces en acier de l'oxydation. Comme il ne contient pas de chromate de plomb et de zinc, c'est un système d'apprêt approprié en termes de pollution de l'environnement.



DOMAINES D'UTILISATION

Comme revêtement de préfabrication pour protéger les plaques d'acier grenailé ou l'acier de construction de l'oxydation pendant la fabrication, Hôtels et restaurants, Comme revêtement de protection pour protéger les plaques d'acier grenailé ou l'acier de construction pendant le stockage.

APPLICATION

Préparation de la surface: Toutes sortes de substances indésirables telles que l'huile, la saleté, la rouille, les vieilles peintures, les coquilles d'usinage sur la surface doivent être éliminées par sablage et/ou d'autres méthodes mécaniques et chimiques (jusqu'à l'obtention d'un métal brillant). La surface grattée doit être nettoyée à l'air sec. Le sablage à SA 2,5 est recommandé pour le nettoyage de la surface. ISOWEIR U-POX SHOP PRIMER doit être appliqué dès que possible avant que l'oxydation ne commence sur les surfaces métalliques.

Préparation et application du produit: Le rapport de mélange doit être de 12 kg de composant A et 6 kg de composant B en poids. Le composant A doit être mélangé à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse jusqu'à homogénéisation. Le composant B doit ensuite être ajouté au composant A et le mélange doit être effectué à environ 100 tours/minute pendant au moins 2 minutes. Mélange Au fur et à mesure que la quantité de contenu à mélanger augmente, il peut être nécessaire d'augmenter la durée ou la vitesse de mélange. Dès que vous commencez à mélanger, le système devient d'abord trouble, puis transparent au fur et à mesure que le mélange se poursuit. Après déballage, homogénéiser le primaire ISOWEIR U-POX SHOP PRIMER en le mélangeant soigneusement, de préférence à l'aide d'une perceuse, et le mélanger avec le second composant dans les proportions spécifiées. L'environnement doit être très bien ventilé lors des applications intérieures, et les outils et processus liés à l'électricité et aux flammes ne doivent pas se trouver dans le même environnement en raison des solvants contenus dans l'apprêt.

Points à prendre en considération: Les yeux doivent être protégés pendant l'application. Il est recommandé de porter des gants.

CARACTÉRISTIQUES, AVANTAGES

- ♦ Il s'agit d'un système d'amorçage approprié en termes de pollution environnementale.
- ♦ Il ne contient pas de plomb ni de chromate de zinc.
- ♦ Il est résistant aux effets physiques et chimiques.

INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

- ♦ Veuillez tenir compte des mentions de danger et des conseils de prudence indiqués sur l'emballage du produit.
- ♦ Conformez-vous aux consignes précisées dans la fiche de données de sécurité du produit.
- ♦ En cas de problèmes de santé inattendus, adressez-vous à l'établissement de santé le plus proche.





SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur	Vert, rouge, gris
Brillant	Mat
Apparence	-
Densité (20 °C)	1,06 – 1,10 kg/lit liquide tixotropique
Rapport de mélange (% du poids)	Composant A 66,66% Composant B 33,34
Épaisseur du film sec	20 microns
Épaisseur du film humide	55-65 microns
Matière solide (% du poids)	%25-30
Résistance à la chaleur (°C)	160 °C
Température d'application (°C)	5 °C – 35 °C
Appareil d'application	Rouleau, pinceau, pistolet sans air
Taux d'éclaircissement	%10 - %15 (diluant pour époxy)
Durée de vie du mélange (20 °C)	8 heures
Quantité d'utilisation m ² /kg	Revêtement théorique : 0,062 - 0,070 Revêtement pratique : 0,075 - 0,100
Temps de séchage (20 °C)	Durcissement initial : 3 - 5 minutes Deuxième revêtement : 24 - 72 heures Période de séchage : 7 jours
Emballage	Composant A 12 kg Composant B 6 kg Seau en fer-blanc
Température de stockage	Il doit être conservé dans un endroit non exposé à la lumière directe du soleil, à l'abri du gel, dans un emballage fermé, à une température comprise entre 5 °C et 35 °C.
Durée du stockage	1 an
Certificat de qualité	ISO 9001

