

ZEEPSON-EZ102

ÜRÜN TANIMI

ISOWEIR ZEEPSON – EZ102 bünyesinde solvent ihtiva etmediğinden, özellikle kapalı alanlarda güvenli bir çalışma ortamı sağlar. Fiziksel ve kimyasal etkenlere karşı üstün direnç gösteren yalıtım sağlayan esnek epoxy kaplamadır.

KULLANIM ALANLARI

Solventsiz olması, kargo holdları, balast, ve içme su depolarında, Petrol, yağ, fuel oil, parafin, bitüm, muhtelif konsantrasyonlarda asit ve solvent içeren depolama tankları, Akü, el panolarda dolgu ürünü olarak, Dilatasyonlarda metal beton temas alanları dolgusu olarak kullanılır.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlama: Yüzeyler tamamen temizlenmeli toz ve gevşek parçacıklar dönerli çelik veya vakum temizleyici ile alınmalıdır.

Dikkat Edilecek Hususlar: Tatbikat esnasında gözler korunmalı. Eldiven giyilmesi tavsiye edilir. Cilde temas halinde bol su ve sabun ile yıkanmalıdır. Göz ile temas halinde doktora başvurunuz.





ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

Maddelere dayanıklılık

Benzin	+	HNO3 %10	+	Amonyaklı Su	+
Jet yakıtı	+	Fosforik Asit	+	NaOH	+
Aseton	x	Sitrik Asit %10	x	Kükürt Dioksit	+
Alkol	x	Tri Klor Etilen	x	Deniz Suyu	+
Benzol	-	NaCl	+	Hayvani Yağlar	+
I.Butanol	-	Florik Asit %10	x	Şekerli Çöz.	+
Xylen	+	Bromik Asit %10	x	NaClO hypo clorid	+
H2SO4 %40	+	Asetik Asit %10	+	KOH	+
HCL (%10-30)	+	Laktik Asit %10	+		

(+) Uzun süreli mukavemet.

(x) Kısa süreli tesirlere tam mukavemet.

(-) Dayanıksız.

SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

- Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com



ISOWEIR®
PAINT & INSULATION SYSTEMS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	İnorganik pigmentlerle elde edilecek renkler önerilir
Parlaklık	Yarı Mat - Parlak
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,50 - 1,55 gr/cm ³ Tiksotropik
Karışım Oranı (% Ağırlık)	A bileşen %75 - B bileşen %25
Kuru Film Kalınlığı	1,2 - 1,3 mm
Katı Madde (% Ağırlık)	%90
Isı Mukavemeti (°C)	150 °C
Parlama Noktası	96 - 104 °C (Method: DIN 51758)
Tutuşma Sıcaklığı K.Film	283 °C (Method: DIN 51794)
Uygulama Sıcaklığı (°C)	+5 °C - +35 °C
Uygulama Aparatları	Çelik yayma aparatı (Mala). Gaz kabarcıklarını gidermek için kirpi rulo
İnceltme Oranı	Yok
Karışım Ömrü (20 °C)	30 dakika
Kullanım Miktarı kg/m ²	1,40 kg/m ²
Kuruma Süresi (25 °C)	İlk kuruma: 9 - 12 saat İkinci kat: 72 saat Kür Müddeti: 7 gün
Ambalaj	A bileşen 15 kg - B bileşen 5 kg Teneke kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C - 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001 - CE



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com