

U-POX SON KAT

ÜRÜN TANIMI

ISOWEIR U-POX SON KAT, Çift komponentli, reaksiyon kurumalı son kat boyadır. Korozif ortamlarda yapışma kabiliyetinin yüksek olması, dış etkenlere karşı yüksek mukavemeti sebebi ile başarıyla kullanılır. Metal için Çinko Fosfat Astar ve Ara kat uygulamalarından sonra, Beton Yüzeyler için U-pox Lak uygulamasından sonra tatbik edilmesi önerilir.

KULLANIM ALANLARI

Sanayi tesislerinde, Liman, Köprü, Baraj gibi inşaatlardaki çelik konstrüksiyonlarda, Kimya tesislerinde, boru hattı, asit, alkali ve solvent depolarında, Yüzme havuzları ve diğer havuzlarda.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlama: Beton yüzeyler tamamen temizlenmeli, toz ve gevşek parçacıklar dönerli çelik veya vakum temizleyici ile alınmalıdır. Raspalanan yüzey kuru hava ile temizlenmelidir. Yüzey temizlenmesi için SA 2,5 mertebesinde kumlama yapılması önerilir.

Ürün Hazırlama ve Uygulama: Karışım oranı ağırlıkça A bileşen 20 kg, B Bileşen 6 kg olarak karıştırılarak oluşturulmalıdır. A bileşeni düşük devirli karıştırıcı ile homojen hale gelinceye kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşen A bileşene eklenerek, karışım yaklaşık 100 devir/dakika olacak şekilde, en az 2 dakika,





ISOWEIR[®]
PAINT & INSULATION SYSTEMS

kariştirilmalıdır. Kariřim yaptığınız malzeme miktarı arttıkça karişim süreniz veya kariştırma hızınızı artırmanız gerekebilir. Kariřima başladığınız anda önce sistemde bir bulanıklaşma oluşacaktır ve karişim devam ettikçe tekrar şeffaflaşmaya başlayacaktır. ISOWEIR U-POX SONKAT, ambalajı aıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice kariştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda ikinci komponenti ile kariştırılır. Kapalı alanlardaki tatbikatlarda ortam çok iyi havalandırılmalı, astar bünyesinde bulunan solventlerden dolayı elektrik ve alev ile ilgili araç ve işlemler, aynı ortamda olmamalıdır.

Dikkat Edilecek Hususlar: Tatbikat esnasında gözler korunmalı. Eldiven giyilmesi tavsiye edilir.

ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

- ◆ Benzin, Jet yakıtı, Amonyaklı su, NaOH, KOH, NaCl, Kükürt dioksit, Deniz suyu, Hayvani yağlar ve şekerli çözeltilerde uzun süreli mukavemet sağlar.
- ◆ Aseton, Alkol, Butil acetad, Tri Klor Etilen, Toluol, H₂SO₄ (%10), HCL (%10-50), HNO₃ (%10), Fosforik Asit, Sitrik Asit (%10), Florik Asit (%10), Bromik Asit (%10), Asetik Asit (%10) kısa süreli tesirlere tam mukavemet sağlar.
- ◆ Benzol, İ. Butanol, bu ürünlere dayanıksızdır.

SAĐLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

- ◆ Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- ◆ Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- ◆ Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com



ISOWEIR[®]
PAINT & INSULATION SYSTEMS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Çeşitli renkler
Parlaklık	Parlak – Yarı mat
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,45 kg/lt tixotropik sıvı
Karışım Oranı (% Ağırlık)	A bileşen %76,92 - B bileşen %23,08
Kuru Film Kalınlığı	40-50 mikron
Katı Madde (% Ağırlık)	%60-65
Uygulama Sıcaklığı (°C)	5 °C – 35 °C
Uygulama Aparatları	Rulo, fırça, püskürtme tabanca
İnceltme Oranı	%10 - %20 (Epoxy Tiner)
Karışım Ömrü (20 °C)	24 – 30 dakika
Kullanım Miktarı m ² /kg	Metal yüzeyler: 1,140 – 0,165 kg Beton yüzeyler: 0,500 – 1,250 kg
Kuruma Süresi (25 °C)	İlk kuruma: 1 – 2 saat İkinci kat: 18 – 24 saat Kür Müddeti: 7 gün
Ambalaj	A bileşen 20 kg - B bileşen 6 kg Teneke kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C - 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com