



ISOWEIR®
PAINT & INSULATION SYSTEMS

ZEEPAS ASTAR

ÜRÜN TANIMI

ISOWEIR ZEEPAS ASTAR, epoxy esaslı, solventsiz, iki bileşenli, düşük viskoziteli astardır.

KULLANIM ALANLARI

Beton ve çimento esaslı mineral yüzeylerde, Epoksi son veya ara kat zemin kaplamalarının astarlanmasında, Agregata ile tamir gerektiren yüzeylerde dolgu ve tamir harcı olarak, Normal veya çok emici yüzeylerde, Gıda üretimi yapan tesislerde, Hastanelerde, Soğuk hava depolarında, Petrol, fueloil, parafin, yağ, mazot muhtelif konsantrasyonlarda asit ve çeşitli solvent içeren depolama tanklarında, Kapalı otopark zeminlerinde. Doğal mineral granül (tas) bağlayıcı.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlama: Uygulama öncesi yüzeyler kir, toz, eski boya ve serbest partiküllerden mekanik usuller ile temizlenmelidir. Beton yüzeyler tamamen temizlenmeli, toz ve gevşek parçacıklar dönerli çelik veya vakum temizleyici ile alınmalı, çatlaklar ve kuş gözü boşluklar doldurulmalıdır. Beton yeni ise, zemin betonu kürünü almış olmalı (min. ~ 21 gün) ve betonun nem oranı %4 ü geçmemelidir. Temizlenen yüzeyler kumlama, zımparalama vb. uygun mekanik raspalama yöntemi ile hazırlanarak, pürüzlü bir yüzey elde edilmelidir. Mekanik işlem sonrası oluşan toz tabakası vakum endüstriyel temizleyiciler yardımıyla yüzeyden tamamen temizlenmelidir.

Ürün Hazırlama ve Uygulama: Islak, yüksek neme sahip ve donmuş yüzeylere uygulama yapılmamalıdır. Karışım oranı ağırlıkça, A BİLEŞEN %100, B BİLEŞEN %50



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com

olarak, karıştırılarak oluşturulmalıdır. A bileşeni düşük devirli karıştırıcı ile homojen hale gelinceye kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşen A bileşene eklenerek, karışım yaklaşık 100 devir/dakika olacak şekilde, en az 2 dakika, karıştırılmalıdır. Karışım yaptığınız malzeme miktarı arttıkça karışım süreniz veya karıştırma hızınızı artırmanız gerekebilir. Karışıma başladığınız anda önce sistemde bir bulanıklaşma oluşacaktır ve karışım devam ettikçe tekrar şeffaflaşmaya başlayacaktır. İlk aşaması tamamlanmış karışımı, temiz bir başka kaba sıyırarak aktarınız ve tekrar karıştırınız. İkinci sefer karıştırdığınız karışımı uygulama yapacağınız alana dökerek işleminizi tamamlayabilirsiniz. Hava sürüklenmesini (baloncuk oluşmaması için) en aza indirmek için, çok uzun süre ve yüksek devirde karıştırma yapılmamalıdır. Eğer ürün tamir harcı olarak kullanılacak ise A ve B bileşenleri karıştırıldıktan sonra agrega ilave edilerek (tavsiye edilen agregalar kullanılmalıdır) karışım tamamlanmalıdır. Islak, yüksek nemli veya donmuş zeminlerde uygulama yapılmamalıdır.

Dikkat Edilecek Hususlar: Tatbikat esnasında gözler korunmalı. Eldiven giyilmesi tavsiye edilir. Cilde temas halinde bol su ve sabun ile yıkanmalıdır. Göz ile temas halinde doktora başvurunuz.

ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

- ♦ Solvent içermez.
- ♦ Fiziki ve kimyevi etkenlere karşı çok iyi direnç gösterir.
- ♦ Yüksek yapışma dayanımına sahiptir.
- ♦ Zeepson öncesi, Isoweir Zeepas uygulaması ile keçe kullanılmadan zeminde uygulama yapılarak, yapılacak kaplama sisteminin aderansı artırılır.
- ♦ Viskozitesi düşüktür.
- ♦ Hijyenik ve tozuma yapmayan zemin oluşturulabilir.
- ♦ Beton içindeki kapiler boşluklara penetre olarak yapının güçlenmesine yardımcı olur.

SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

- Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Transpale
Parlaklık	Parlak
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,15 - 1,20 kg/lt Tiksotropik
Karışım Oranı (% Ağırlık)	A bileşen %66,66 - B bileşen %33,34
Kuru Film Kalınlığı	30 - 50 mikron.
Yaş Film Kalınlığı	80 mikron.
Viskozite (25 °C)	500 - 600 mPas
Isı Mukavemeti (°C)	150 °C
Parlama Noktası (°C)	96 - 104 °C Method: DIN 51758
Tutuşma Sıcaklığı (°C)	455 °C Method: DIN 51794
Uygulama Sıcaklığı (°C)	+5 °C - + 35 °C
Uygulama Aparatları	Fırça, Rulo, Çelik yayma aparatı
İnceltme Oranı	Yok
Karışım Ömrü (20 °C)	35 dakika
Kullanım Miktarı kg/m ²	0,30 - 0,50 kg/m ²
Kuruma Süresi (20 °C)	İlk kuruma: 6 saat Tam kuruma: 24 saat Kür Müddeti: 7 gün
Ambalaj	A bileşen 10 kg - B bileşen 5 kg Teneke kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C - 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001 - CE