

ZEEP MAC 2K

DESCRIPTION DU PRODUIT

ISOWEIR ZEEP MAC 2K est une résine époxy à deux composants, sans solvant, amine aliphatique, époxy de montage qui peut être utilisée pour le collage de disques et les réparations fines.

DOMAINES D'UTILISATION

Collage de plaques de carbone sans espace entre la surface et la surface, collage du granit, du marbre, de la céramique, des pierres naturelles. Restauration de bâtiments historiques. Il est utilisé dans les domaines où une résistance mécanique élevée est requise comme mastic de nivellement sur toutes les surfaces où une résistance aux bases acides est requise.

APPLICATION

Préparation de la surface: Sur les surfaces en béton, la totalité de la surface doit être nettoyée de la poussière, de la saleté et des particules libres par des moyens mécaniques. Le sablage Sa 2.5 doit être appliqué aux armatures en fer des colonnes corrodées. Un protecteur d'oxydation (ISOWEIR U-Pox Shop Primer) est appliqué sur l'armature en fer non rouillée. Les fosses et les fissures profondes doivent être comblées en ajoutant au mortier de fibres un matériau d'apprêt à base de micro-polymères dans la quantité d'eau à utiliser. Toutes les arêtes vives des surfaces doivent être chanfreinées.

Préparation et application du produit: Le rapport de mélange doit être de 16 kg de composant A et 4 kg de composant B en poids. Ajouter la totalité du composé B préparé conformément aux rapports de mélange ISOWEIR ZEEP MAC 2K au



composé A et mélanger à l'aide d'un mélangeur à 300 tours/minute muni de pales et d'aubes appropriées jusqu'à ce que 2-3 soit homogène. Appliquer une spatule de 1-1,5 mm sur la surface de la plaque de carbone et la zone à coller 24 heures après l'application du Zeepas Apprêt, en tenant compte des limites de température d'application. Il faut s'assurer qu'il n'y a pas d'espace d'air entre la plaque et la surface montée en appuyant sur la plaque. Appliquer une fine revêtement de ISOWEIR ZEEPSON FRP 2K sur la plaque et saupoudrer du sable sur la surface. Ce procédé permet d'augmenter la surface d'adhérence de l'enduit qui sera appliqué ultérieurement et de garantir une forte adhérence.

Points à prendre en considération: Les yeux doivent être protégés pendant l'application. Il est recommandé de porter des gants. En cas de contact avec la peau, laver abondamment à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Tous les outils de travail doivent être nettoyés avec L'AMINCISSEMENT DE L'ISOWEIR immédiatement après l'application.

CARACTÉRISTIQUES, AVANTAGES

- ◆ Il est appliqué sur les surfaces verticales et horizontales des plafonds.
- ◆ L'adhérence (deux matériaux différents qui se collent l'un à l'autre) est élevée.
- ◆ Il présente une grande tolérance à l'humidité.
- ◆ Il ne contient pas de solvant.
- ◆ Il est résistant aux facteurs physiques et chimiques.

INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

- ◆ Veuillez tenir compte des mentions de danger et des conseils de prudence indiqués sur l'emballage du produit.
- ◆ Conformez-vous aux consignes précisées dans la fiche de données de sécurité du produit.
- ◆ En cas de problèmes de santé inattendus, adressez-vous à l'établissement de santé le plus proche.





SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur	Noir, Gris
Brillant	Mat
Apparence	-
Densité (20 °C)	1,85 – 1,90 gr/cm ³ Thixotrope
Rapport de mélange (% du poids)	Composante A : 50% Composante B : 50%
Épaisseur du film sec	260 microns
Épaisseur du film humide	300 microns
Matière solide (% du poids)	%100
Résistance à la traction	25 N/mm ² à 23 °C après 7 jours
Résistance à la pression	80 N/mm ² après 8 jours à 23 °C
Module d'élasticité	~4500 N/mm ²
Résistance à la traction et à l'adhérence	4 N/mm ² dans le béton sur des surfaces sablées
Résistance à la chaleur (°C)	150°C (à demander)
Point d'éclair (°C)	55 °C
Température d'application (°C)	10 °C – 35 °C
Appareil d'application	Brosse, rouleau, outil d'épandage en acier (truelle)
Taux d'éclaircissement	Aucun
Durée de vie du mélange (20 °C)	30 minutes
Quantité d'utilisation m ² /kg	3,000 – 4,000 kg (double revêtement)
Temps de séchage (25 °C)	Durcissement initial : 4-5 heures Deuxième revêtement : 72 heures Période de durcissement : 7 jours
Emballage	Composant A : 2,5 kg Composant B : 2,5 kg Seau en fer-blanc
Température de stockage	Il doit être conservé dans un endroit non exposé à la lumière directe du soleil, à l'abri du gel, dans un emballage fermé, à une température comprise entre 5 °C et 35 °C.
Durée du stockage	1 an
Certificat de qualité	ISO 9001

