

U-POX YOL ÇİZGİ

ÜRÜN TANIMI

ISOWEIR U-POX YOL ÇİZGİ, Çift komponentli reaksiyon kurumalı son kat boyadır. Ahşap, tozuma olan yüzeylerde, astar uygulama sonrası tatbik edilmesi önerilir. Korozyif ortamlarda, yapışma kabiliyetinin yüksek olması, dış etkenlere karşı yüksek mukavemeti sebebi ile başarıyla kullanılır. Kullanım sonrası cam boncuklarla belirginleştirilir.

KULLANIM ALANLARI

Sanayi tesislerinde, Liman, Köprü, Baraj gibi inşaatlarda, Kimya tesislerinde, boru hatlarında, Asit, alkali ve solvent depolarında emniyetle kullanılır. Beton yüzeyler üzerinde de çok iyi netice verir.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlama: Beton yüzeyler tamamen temizlenmeli, toz ve gevşek parçacıklar dönerli çelik veya vakum temizleyici ile alınmalıdır. Raspalanan yüzey kuru hava ile temizlenmelidir. Ahşap, tozuma olan yüzeylerde, astar uygulama sonrası tatbik edilmesi önerilir.

Ürün Hazırlama ve Uygulama: Karışım oranı ağırlıkça A bileşen 10 kg, B Bileşen 3 kg olarak karıştırılarak oluşturulmalıdır. Karışım oranı ağırlıkça A bileşen 20 kg, B Bileşen 6 kg olarak karıştırılarak oluşturulmalıdır. A bileşeni düşük devirli karıştırıcı ile homojen hale gelinceye kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşen A bileşene eklenerek, karışım yaklaşık 100 devir/dakika olacak şekilde, en az 2 dakika,



kariştırılmalıdır. Kariřim yaptığınız malzeme miktarı arttıkça karişim süreniz veya kariştırma hızınızı artırmanız gerekebilir. Karişıma başladığınız anda önce sistemde bir bulanıklaşma oluşacaktır ve karişim devam ettikçe tekrar şeffaflaşmaya başlayacaktır. ISOWEIR U-POX YOL ÇİZGİ, ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice kariştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda ikinci komponenti ile kariştırılır. Tatbikat sonrasında, 5 dk. içinde yüzeye cam bocuk serpilerek ışığın kırılması ve çizgilerin belirginleşmesi sağlanır. Kapalı alanlardaki tatbikatlarda ortam çok iyi havalandırılmalı, astar bünyesinde bulunan solventlerden dolayı elektrik ve alev ile ilgili araç ve işlemler, aynı ortamda olmamalıdır.

Dikkat Edilecek Hususlar: Tatbikat esnasında gözler korunmalı. Eldiven giyilmesi tavsiye edilir. Cilde temas halinde bol su ve sabun ile yıkanmalıdır. Göz ile temas halinde doktora başvurunuz.

ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

- ♦ Koroziif ortamlar dahil, yapışma kapışma kabiliyeti çok yüksektir.
- ♦ Dış etkenler karşı yüksek mukavemete sahiptir.

Benzin	+	H2SO4 %10	x	NaOH	+
Jet yakıtı	+	HCL(%10-50)	x	KOH	+
Aseton	x	HNO3%10	x	NaCl	+
Alkol	x	Fosforik Asit	x	Kükürt Dioksit	+
Benzol	-	Sitrik Asit %10	x	Deniz Suyu	+
Butil Acetad	x	Florik Asit %10	x	Hayvani Yađlar	+
I.Butanol	-	Bromik Asit %10	x	řekerli Çöz.	+
Tri Klor Etilen	x	Asetik Asit %10	x		
Toluol	x	Amonyaklı Su	+		

(+) Uzun süreli mukavemet.

(x) Kısa süreli tesirlere tam mukavemet.

(-) Dayanıksız.



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. řti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com

SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

- ◆ Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- ◆ Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- ◆ Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Sarı, Kırmızı, Beyaz, Yeşil, Siyah
Parlaklık	Parlak - Yarı mat
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,45 kg/lt Tiksotropik
Karışım Oranı (% Ağırlık)	A bileşen %76,92 - B bileşen %23,08
Kuru Film Kalınlığı	40 - 50 mikron
Katı Madde (% Ağırlık)	%60 - %65
Uygulama Sıcaklığı (°C)	+5 °C - +35 °C
Uygulama Aparatları	Fırça, Rulo, Püskürtme tabanca
İnceltme Oranı	%10 - %20 (Epoxy Tiner)
Karışım Ömrü (20 °C)	8 Saat
Kullanım Miktarı kg/m ²	0,150 - 0,200 kg/m ²
Kuruma Süresi (25 °C)	İlk kuruma: 1 - 2 saat İkinci kat: 18 - 24 saat Kür Müddeti: 7 gün
Ambalaj	A bileşen 20 kg - B bileşen 6 kg A bileşen 10 kg - B bileşen 3 kg Teneke kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C - 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001