

ZEEPSON FRP 2K

ÜRÜN TANIMI

ISOWEIR ZEEPSON FRP 2K, fiziksel ve kimyasal etkenlere karşı üstün direnç gösteren tixotropik özellikli farklı tip malzemelerin birbirine bağlanmasını sağlayan, amin kürlenmeli, epoxy reçine esaslı yapıştırıcıdır.

KULLANIM ALANLARI

Karbon Fiber Elyaflarının kuru uygulama yöntemiyle uygulanmasında kullanılır. Düşey yüzeylerde kuru uygulama yöntemiyle yapıştırılmasında ve empregrasyon (doyurma) edilmesinde kullanılır.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlama: Beton yüzeylerde tüm yüzey mekanik usuller ile toz, kir ve serbest partiküllerden arındırılmalıdır. Korozyona uğramış kolon demir donatılara Sa 2,5 kum raspası uygulanmalı. Pastan arındırılmış olan demir donatı üzerine (ISOWEIR U-Pox Shop Primer) oksidasyon koruyucu uygulanır. Derin Çukur ve çatlaklar optik birliktelik sağlayacak şekilde elyaflı harç içine mikro polimer astar malzemesi kullanılacak su miktarı kadar katılarak doldurulmalıdır. Yüzeylerin tüm keskin kenarlarına pah yapılmalıdır.

Ürün Hazırlama ve Uygulama: Karışım oranı ağırlıkça A bileşen 16 kg, B Bileşen 4 kg olarak karıştırılarak oluşturulmalıdır. A bileşeni düşük devirli karıştırıcı ile homojen hale gelinceye kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşen A bileşene eklenerek, karışım yaklaşık 100 devir/dakika olacak şekilde, en az 2 dakika, karıştırılmalıdır. Karışım yaptığınız malzeme miktarı arttıkça karışım süreniz veya



kariştırma hızınızı artırmanız gerekebilir. Kariştımaya başladığınız anda önce sistemde bir bulanıklaşma oluşacaktır ve karişım devam ettikçe tekrar şeffaflaşmaya başlayacaktır. İlk aşaması tamamlanmış karişımı, temiz bir başka kaba sıyırarak aktarınız ve tekrar kariştırınız. Hava sũrũklenmesini (baloncuk oluşmaması için) en aza indirmek için, çok uzun sũre ve yũksek devirde kariştırma yapılmamalıdır.

Dikkat Edilecek Hususlar: Tatbikat esnasında gözler korunmalı. Eldiven giyilmesi tavsiye edilir. Cilde temas halinde bol su ve sabun ile yıkanmalıdır. Göz ile temas halinde doktora başvurunuz. Uygulamadan hemen sonra tüm iř aletleri ISOWEIR TİNER ile temizlenmelidir.

ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

- Dũşey ve yatay tavan yũzeylerinde uygulanır.
- Adhesyonu (iki farklı malzemenin birbirine yapışması) yũksektir.
- Nem toleransı yũksektir.
- Solvent içermemektedir.
- Fiziksel ve kimyasal etkenlere karşı dayanıklıdır.

SAğLIK ve GũVENLİK BİLGİLERİ

- Ürũn ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- Ürũne ait gũvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.



ISOWEIR®
PAINT & INSULATION SYSTEMS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Ral 7047
Parlaklık	Mat
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,35 – 1,40 gr/cm ³ Tiksotropik
Karışım Oranı (% Ağırlık)	A bileşen: %80 – B bileşen: %20
Kuru Film Kalınlığı	260 mikron
Yaş Film Kalınlığı	300 mikron
Katı Madde (% Ağırlık)	%100
Kopma Uzunluğu	0,90 %
Çekme Mukavemeti	30 N/mm ² (16 saat sonra) 50 N/mm ² (7 gün sonra)
Elastisite Mod.	~4500 N/mm ²
Çekme Yapışma Dayanımı	>4 N/mm ²
Isı Mukavemeti (°C)	150°C
Uygulama Sıcaklığı (°C)	10 °C – 35 °C
Uygulama Aparatları	Fırça, rulo, çelik yayma aparatı (mala)
İnceltme Oranı	Yok
Karışım Ömrü (20 °C)	40 dakika
Kullanım Miktarı m ² /kg	1,400 – 1,500 kg (çift kat)
Kuruma Süresi (20 °C)	İlk kuruma: 24 saat İkinci kat: 72 saat Kür Müddeti: 7 gün
Ambalaj	A bileşen: 16 kg – B bileşen: 4 kg A bileşen: 8 kg – B bileşen: 2 kg A bileşen: 4 kg – B bileşen: 1 kg Teneke kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C – 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001 – CE



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

İSISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com