

# ZEEPSON FRP TIX 2K

## ÜRÜN TANIMI

ISOWEIR ZEEPSON FRP TIX 2K, fiziksel ve kimyasal etkenlere karşı üstün direnç gösteren tixotropik özellikli farklı tip malzemelerin birbirine bağlanmasını sağlayan, amin kürlenmeli, epoxy reçine esaslı yapıştırıcıdır.

## KULLANIM ALANLARI

Karbon Fiber Elyaflarının kuru uygulama yöntemiyle uygulanmasında kullanılır. Düşey yüzeylerde kuru uygulama yöntemiyle yapıştırılmasında ve empregrasyon (dozurma) edilmesinde kullanılır.

## UYGULAMA

**Yüzey Hazırlama:** Beton yüzeylerde tüm yüzey mekanik usuller ile toz, kir ve serbest partiküllerden arındırılmalıdır. Korozyona uğramış kolon demir donatılara Sa 2,5 kum raspası uygulanmalı. Pastan arındırılmış olan demir donatı üzerine (ISOWEIR U-Pox Shop Primer) oksidasyon koruyucu uygulanır. Derin Çukur ve çatlaklar optik birliktelik sağlayacak şekilde elyafli harç içine mikro polimer astar malzemesi kullanılacak su miktarı kadar katılarak doldurulmalıdır. Yüzeylerin tüm keskin kenarlarına pah yapılmalıdır.

**Ürün Hazırlama ve Uygulama:** Karışım oranı ağırlıkça A bileşen 16 kg, B Bileşen 4 kg olarak karıştırılarak oluşturulmalıdır. A bileşeni düşük devirli karıştırıcı ile homojen hale gelinceye kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşen A bileşene





**ISOWEIR®**  
PAINT & INSULATION SYSTEMS

eklenerek, karışım yaklaşık 100 devir/dakika olacak şekilde, en az 2 dakika, karıştırılmalıdır. Karışım yaptığınız malzeme miktarı arttıkça karışım süreniz veya karıştırma hızınızı artırmanız gerekebilir. Karışıma başladığınız anda önce sistemde bir bulanıklaşma oluşacaktır ve karışım devam ettikçe tekrar şeffaflaşmaya başlayacaktır. İlk aşaması tamamlanmış karışımı, temiz bir başka kaba sıyırarak aktarınız ve tekrar karıştırınız. Hava sürüklenmesini (baloncuk oluşmaması için) en aza indirmek için, çok uzun süre ve yüksek devirde karıştırma yapılmamalıdır.

**Dikkat Edilecek Hususlar:** Tatbikat esnasında gözler korunmalı. Eldiven giyilmesi tavsiye edilir. Cilde temas halinde bol su ve sabun ile yıkanmalıdır. Göz ile temas halinde doktora başvurunuz. Uygulamadan hemen sonra tüm iş aletleri ISOWEIR TİNER ile temizlenmelidir.

## ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

- ◆ Düşey ve yatay tavan yüzeylerinde uygulanır.
- ◆ Adhesyonu (iki farklı malzemenin birbirine yapışması) yüksektir.
- ◆ Nem toleransı yüksektir.
- ◆ Solvent içermemektedir.
- ◆ Fiziksel ve kimyasal etkenlere karşı dayanıklıdır.

## SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

- ◆ Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- ◆ Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- ◆ Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.



**Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.**

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com



**ISOWEIR**<sup>®</sup>  
PAINT & INSULATION SYSTEMS

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Ral 9010
Parlaklık	Mat
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,37 – 1,42 gr/cm <sup>3</sup> Tiksotropik
Karışım Oranı (% Ağırlık)	A bileşen: %80 - B bileşen: %20
Kuru Film Kalınlığı	260 mikron
Yaş Film Kalınlığı	300 mikron
Katı Madde (% Ağırlık)	%100
Kopma Uzaması	0,90 %
Çekme Mukavemeti	30 N/mm <sup>2</sup>
Elastisite Mod.	~4500 N/mm <sup>2</sup>
Çekme Yapışma Dayanımı	>4 N/mm <sup>2</sup>
Isı Mukavemeti (°C)	150°C
Uygulama Sıcaklığı (°C)	10 °C – 35 °C
Uygulama Aparatları	Fırça, rulo, çelik yayma aparatı (mala)
İnceltme Oranı	Yok
Karışım Ömrü (20 °C)	40 dakika
Kullanım Miktarı m <sup>2</sup> /kg	1,400 – 1,500 kg (çift kat)
Kuruma Süresi (20 °C)	İlk kuruma:24 saat İkinci kat: 72 saat Kür Müddeti: 7 gün
Ambalaj	A bileşen: 8 kg - B bileşen: 2 kg A bileşen: 4 kg - B bileşen: 1 kg Teneke kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C - 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001 – CE



**Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.**

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com