

U-POX ASTAR

ÜRÜN TANIMI

Epoxy esaslı, çift komponentli yüksek yapışma özelliğine sahip astar boyadır. Fiziksel ve kimyasal etkilere karşı dayanıklıdır.

KULLANIM ALANLARI

Rafineriler, Petrokimya tesisleri ve diğer Sanayi kuruluşlarında, ilaç ve gıda sanayisinde, Hastanelerde, Beton, çimento sıva ve metal yüzeylerde Atmosferik, Kimyasal ve Mekanik etkilere korumak amacı ile, Tekne ve Gemilerin tüm yüzeylerinde, antikorozyon astarların üzerine uygulanır.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlama: Metalik yüzeylerde: Yüzeydeki yağ, kir, pas, eski boya, hadde kabuğu gibi her türlü istenmeyen madde kum raspası ve/veya farklı mekanik, kimyasal yöntemlerle yüzeyden arındırılmalıdır (parlak metal elde edilinceye kadar). Raspanan yüzey kuru hava ile temizlenmelidir. Yüzey temizlenmesi için SA 2,5 mertebesinde kumlama yapılması önerilir. Metal yüzeylerde oksidasyon başlamadan, en kısa sürede ISOWEIR U-POX ASTAR tatbik edilmelidir.

Beton ve çimento yüzeylerde: Eski beton ve çimento sıvaların yüzeyindeki boya, kir, yağ, gevşek parçalar mekanik veya kimyasal yöntemlerle ortamdaki uzaklaştırılmalıdır. Astarlama öncesinde zeminin tamamen kuru olmasına dikkat edilmelidir. Yeni beton ve çimento sıvanın kütünü tamamlamış olması gerekir. Bu süre yaklaşık olarak 21 gün olarak önerilir. Kütlenmiş yüzeylerdeki harç artıkları yüzeyden arındırılmalıdır.

Ürün Hazırlama ve Uygulama: Karışım oranı ağırlıkça A bileşen 25 kg, B Bileşen 6 kg



olarak karıştırılarak oluşturulmalıdır. A bileşeni düşük devirli karıştırıcı ile homojen hale gelinceye kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşen A bileşene eklenerek, karışım yaklaşık 100 devir/dakika olacak şekilde, en az 2 dakika, karıştırılmalıdır. Karışım yaptığınız malzeme miktarı arttıkça karışım süreniz veya karıştırma hızınızı artırmanız gerekebilir. Karışıma başladığınız anda önce sistemde bir bulanıklaşma oluşacaktır ve karışım devam ettikçe tekrar şeffaflaşmaya başlayacaktır. ISOWEIR U-POX ASTAR, ambalajı açıldıktan sonra tercihen matkaplı motor ile iyice karıştırılarak homojenize edilir ve belirtilen oranda ikinci komponenti ile karıştırılır. Kapalı alanlardaki tatbikatlarda ortam çok iyi havalandırılmalı, astar bünyesinde bulunan solventlerden dolayı elektrik ve alev ile ilgili araç ve işlemler, aynı ortamda olmamalıdır. İnceltme yapılmaz. Alet temizliği için Epoxy Tiner kullanılır.

Dikkat Edilecek Hususlar: Tatbikat esnasında gözler korunmalı. Eldiven giyilmesi tavsiye edilir. Cilde temas halinde bol su ve sabun ile yıkanmalıdır. Göz ile temas halinde doktora başvurunuz.

ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

- ◆ Yüksek kimyasal ve mekanik dayanıma sahiptir.
- ◆ Sürtünmeye karşı yüksek dirençlidir.
- ◆ Her türlü metal ve beton yüzeylere iyi yapışır.
- ◆ Bakteri barındırmaz.
- ◆ Tozumaz, kolay temizlenir.

SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

- ◆ Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- ◆ Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- ◆ Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.



ISOWEIR®
PAINT & INSULATION SYSTEMS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Beyaz, Gri tavsiye edilen renklerdir.
Parlaklık	Mat
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,30 kg/lt Tiksotropik
Karışım Oranı (% Ağırlık)	A bileşen %80,65 - B bileşen %19,35
Katı Madde (% Ağırlık)	%45
Isı Mukavemeti (°C)	150 °C
Uygulama Sıcaklığı (°C)	+5 °C - +35 °C
Uygulama Aparatları	Fırça, Rulo, Havasız tabanca
İnceltme Oranı	%10 - %15 (Epoxy Tiner)
Karışım Ömrü (20 °C)	30 dakika
Kullanım Miktarı kg/m²	Teorik kaplama: 0,090 kg/m² Pratik kaplama: 0,070 - 0,125 kg/m²
Kuruma Süresi (25 °C)	İlk kuruma: 1 - 2 saat İkinci kat: 12 saat Kür Müddeti: 7 gün
Ambalaj	A bileşen 25 kg - B bileşen 6 kg Teneke kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C - 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye

+90 (212) 623 2716

info@isoweir.com

www.isoweir.com