

# ZEEP MAC 2K

## ÜRÜN TANIMI

ISOWEIR ZEEP MAC 2K, Solventsiz epoxy reçine, alifatik aminden oluşan çift bileşenli, plak yapıştırma ve ince tamirat işlemlerinde kullanılabilen montaj epoksisi.

## KULLANIM ALANLARI

Karbon plakaların yüzey ile arasında boşluk kalmadan yapıştırılmasında, Granit, mermer, seramik, doğal taşların yapıştırılmasında. Tarihi binaların restorasyonunda. Asit Baz direnci istenen her yüzeyde seviye eşitleme düzleştirme macunu olarak yüksek mekanik direnç istenen alanlarda kullanılır.

## UYGULAMA

**Yüzey Hazırlama:** Beton yüzeylerde tüm yüzey mekanik usuller ile toz, kir ve serbest partiküllerden arındırılmalıdır. Korozyona uğramış kolon demir donatılara Sa 2,5 kum raspası uygulanmalı. Pastan arındırılmış olan demir donatı üzerine (ISOWEIR U-Pox Shop Primer) oksidasyon koruyucu uygulanır. Derin Çukur ve çatlaklar optik birliktelik sağlayacak şekilde elyafli harç içine mikro polimer astar malzemesi kullanılacak su miktarı kadar katılarak doldurulmalıdır. Yüzeylerin tüm keskin kenarlarına pah yapılmalıdır.

**Ürün Hazırlama ve Uygulama:** Karışım oranı ağırlıkça A bileşen 16 kg, B Bileşen 4 kg olarak karıştırılarak oluşturulmalıdır. ISOWEIR ZEEP MAC 2K karışım oranlarına uygun hazırlanan B komp tamamı, A komp içine ilave edilir 300 dev/dak uygun kanatlı, bıçaklı karıştırıcı ile 2-3 homojen hale gelinceye kadar karıştırılır. Tatbikat ısı limitleri dikkate alınarak Zeepas Astar uygulamasından 24 saat sonra Karbon Plaka yüzeyine ve yapıştırılacağı alana 1-1,5 mm spatula ile sürülür. Plaka



baskılanarak montajı yapılan yüzey ile arada hava boşluğu kalmaması sağlanır. Plaka üzerine ISOWEIR ZEEPSON FRP 2K ince kat uygulanır ve yüzeye kum serpilir. Bu işlem daha sonra uygulanacak sıva için yapışma yüzey alanının artırılmasını güçlü yapışmayı sağlar.

**Dikkat Edilecek Hususlar:** Tatbikat esnasında gözler korunmalı. Eldiven giyilmesi tavsiye edilir. Cilde temas halinde bol su ve sabun ile yıkanmalıdır. Göz ile temas halinde doktora başvurunuz. Uygulamadan hemen sonra tüm iş aletleri ISOWEIR TİNER ile temizlenmelidir.

## ÖZELLİKLER, AVANTAJLAR

- ◆ Düşey ve yatay tavan yüzeylerinde uygulanır.
- ◆ Adhesyonu (iki farklı malzemenin birbirine yapışması) yüksektir.
- ◆ Nem toleransı yüksektir.
- ◆ Solvent içermemektedir.
- ◆ Fiziksel ve kimyasal etkenlere karşı dayanıklıdır.

## SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

- ◆ Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
- ◆ Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
- ◆ Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.



## TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	Siyah, Gri
Parlaklık	Mat
Görünüm	-
Yoğunluk (20 °C)	1,85 – 1,90 gr/cm <sup>3</sup> Tiksotropik
Karışım Oranı (% Ağırlık)	A bileşen: %50 - B bileşen: %50
Kuru Film Kalınlığı	260 mikron
Yaş Film Kalınlığı	300 mikron
Katı Madde (% Ağırlık)	%100
Çekme Mukavemeti	7 gün sonra 23 °C de 25 N/mm <sup>2</sup>
Basınç Dayanımı	8 gün sonra 23 °C de 80 N/mm <sup>2</sup>
Elastisite Mod.	~4500 N/mm <sup>2</sup>
Çekme Yapışma Dayanımı	Kumlanmış yüzeylerde betonda 4 N/mm <sup>2</sup>
Isı Mukavemeti (°C)	150°C (sorulacak)
Parlama Noktası (°C)	55 °C
Uygulama Sıcaklığı (°C)	10 °C – 35 °C
Uygulama Aparatları	Fırça, rulo, çelik yayma aparatı (mala)
İnceltme Oranı	Yok
Karışım Ömrü (20 °C)	30 dakika
Kullanım Miktarı m <sup>2</sup> /kg	3,000 – 4,000 kg (çift kat)
Kuruma Süresi (25 °C)	İlk kuruma: 4-5 saat İkinci kat: 72 saat Kür Müddeti: 7 gün
Ambalaj	A bileşen: 2,5 kg - B bileşen: 2,5 kg Teneke kova
Depolama Sıcaklığı	Direk güneş ışığına maruz kalmayan ortamda, Dondan korunarak, Kapalı ambalajda 5 °C - 35 °C de depolanmalıdır.
Depolama Süresi	1 Yıl
Kalite Belgesi	ISO 9001



**Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.**

İSISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye  
+90 (212) 623 2716  
info@isoweir.com