

ZEEPSON DİK YÜZEY

DESCRIPTION DU PRODUIT

SURFACE VERTICALE DE ISOWEIR ZEEPSON est un revêtement de finition hygiénique à base de résine époxy sans solvant, thixotrope, à deux composants, résistant à l'eau et aux solvants, qui présente une résistance supérieure aux facteurs physiques et chimiques.

DOMAINES D'UTILISATION

Installations de production alimentaire, hôpitaux, entrepôts frigorifiques, réservoirs de pétrole, de mazout, de paraffine, d'huile, de gazole, réservoirs de stockage contenant diverses concentrations d'acides et divers solvants, garages de stationnement, entrepôts de fret, réservoirs de ballast, réservoirs d'eau et autres réservoirs, piscines et autres bassins.

APPLICATION

Préparation de la surface: Les surfaces métalliques doivent être sablées à SA 2,5 et la surface sablée doit être nettoyée à l'air sec. Si le béton est neuf, il doit être durci (~ 21 jours) et son taux d'humidité ne doit pas dépasser 4 %. Les surfaces en béton doivent être soigneusement nettoyées, la poussière et les particules non adhérentes doivent être enlevées à l'aide d'un outil rotatif ou d'un aspirateur, les fissures et les trous d'œilllets doivent être comblés. Après la préparation de la surface, le sol en béton doit être apprêté avec le produit d'apprêt ISOWEIR ZEEPAS approprié et préparé pour l'application de la revêtement de finition.





ISOWEIR[®]
PAINT & INSULATION SYSTEMS

Préparation et application du produit: Le rapport de mélange doit être de 16 kg de composant A et 4 kg de composant B en poids. Le composant A doit être mélangé à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse jusqu'à homogénéisation. Le composant B doit ensuite être ajouté au composant A et le mélange doit être effectué à environ 100 tours/minute pendant au moins 2 minutes. Mélange Au fur et à mesure que la quantité de contenu à mélanger augmente, il peut être nécessaire d'augmenter la durée ou la vitesse de mélange. Dès que vous commencez à mélanger, le système devient d'abord trouble, puis transparent au fur et à mesure que le mélange se poursuit. Racler le mélange fini dans un autre récipient propre et mélanger à nouveau. Pour minimiser l'entraînement d'air (éviter la formation de bulles), le mélange ne doit pas être effectué trop longtemps et à grande vitesse. Après ouverture de l'emballage, SURFACE VERTICALE DE ISOWEIR ZEEPSON est homogénéisé par un mélange minutieux, de préférence à l'aide d'un moteur de forage, et mélangé avec le second composant dans les proportions spécifiées.

Points à prendre en considération: Les yeux doivent être protégés pendant l'application. Il est recommandé de porter des gants.

CARACTÉRISTIQUES, AVANTAGES

- ◆ Sans solvant, il peut être utilisé en toute sécurité dans les zones fermées, les réservoirs d'eau, les zones alimentaires et les zones d'hygiène où le respect des conditions d'hygiène est exigé.
- ◆ Il peut être utilisé comme revêtement et matériau d'isolation dans les réservoirs d'eau potable.
- ◆ Il s'agit d'un antioxyde. Lorsqu'il est utilisé dans des réservoirs d'eau, il n'y a pas de changement dans le goût et l'odeur de l'eau.



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.
ISISO Sanayii Sitesi A Blok No : 12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye
+90 (212) 623 2716
info@isoweir.com

www.isoweir.com



INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

- ◆ Veuillez tenir compte des mentions de danger et des conseils de prudence indiqués sur l'emballage du produit.
- ◆ Conformez-vous aux consignes précisées dans la fiche de données de sécurité du produit.
- ◆ En cas de problèmes de santé inattendus, adressez-vous à l'établissement de santé le plus proche.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur	Diverses couleurs
Brillant	Brillant
Apparence	-
Densité (20 °C)	1,35 gr/cm ³ Thixotropique
Rapport de mélange (% du poids)	Composante A 75% Composante B 25%
Épaisseur du film sec	260 microns
Épaisseur du film humide	300 microns
Matière solide (% du poids)	%74
Résistance à la chaleur (°C)	55 °C – 150°C (sur demande)
Température d'application (°C)	5 °C – 35 °C
Appareil d'application	Rouleau de satin
Taux d'éclaircissement	Aucun
Durée de vie du mélange (20 °C)	20 – 30 minutes
Quantité d'utilisation m ² /kg	0,800 – 1,200 kg
Temps de séchage (25 °C)	Durcissement initial : 2 - 2,5 heures Deuxième revêtement : 18 - 24 heures Période de séchage : 7 jours
Emballage	Composant A 16 kg Composant B 4 kg Seau en fer-blanc
Température de stockage	Il doit être conservé dans un endroit non exposé à la lumière directe du soleil, à l'abri du gel, dans un emballage fermé, à une température comprise entre 5 °C et 35 °C.
Durée du stockage	1 an
Certificat de qualité	ISO 9001 – CE

